

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Agregat prądotwórczy o mocy min. 48 kW — minimalne (oraz maksymalne o ile podano) wymagania dla agregatu prądotwórczego

Zaproponowany agregat prądotwórczy winien być fabrycznie nowy, nieużywany i posiadać niżej wymienione parametry:

Wymagane parametry techniczne agregatu:

1. moc znamionowa dla pracy ciągłej: nie mniej niż 60 kVA,
2. moc znamionowa dla pracy dorywczej : nie mniej niż 66 kVA.
3. moc czynna dla pracy ciągłej: nie mniej niż 48 kW,
4. moc czynna dla pracy dorywczej: nie mniej niż 52,8 kW.

Wymagane parametry silnika:

1. typ : spalinowy/wysokoprężny,
2. rodzaj paliwa : olej napędowy,
3. pojemność zbiornika paliwa: nie mniej niż 200 l.
4. rozruch : elektryczny / automat

Wymagane parametry prądnicy:

1. typ: frójfazowa, synchroniczna/bezszcotkowa,
2. typ regulatora napięcia: elektroniczny AVR (zapewniający stabilność napięcia przy nierównym obciążeniu faz),
3. napięcie: 230/400 V,
4. częstotliwość: 50 Hz,
5. gwarantowana moc: nie mniej niż 60 kVA,
6. stabilność napięcia: w zakresie +/-1 0/0,
7. klasa izolacji: H,
8. poziom zabezpieczenia: IP 23.

Wymagania do układu sterowania agregatu:

1. automatyczne załączenie wyłącznika w torze zasilania rezerwowego,
2. automatyczne odłączenie obciążenia od agregatu w momencie powrotu zasilania podstawowego,
3. kontrola i zabezpieczenie gotowości agregatu poprzez układ ładowania baterii rozruchowych (prostownik), w celu ciągłej kontroli i utrzymania pełnej pojemności baterii podczas postoju agregatu w trybie STAND-BY, • funkcja awaryjnego uruchamiania (w przypadku uszkodzenia panelu sterującego, możliwość ręcznego rozruchu i zafrzymania agregatu),
4. monitorowanie wszystkich parametrów pracy silnika,
5. monitorowanie parametrów prądnicy,
6. elektroniczny regulator napięcia prądnicy AVR,
7. elektroniczny regulator obrotów silnika,
8. panel sterowania i sygnalizacji - ręczny/automatyczny,

9. podgrzewanie bloku silnika,
10. ładowarka buforowa akumulatora,
11. wyłącznik główny i awaryjny,
12. listwa zaciskowa odbioru mocy,
13. akumulator rozruchowy 12 V,.
14. Stalowa rama ułatwiająca posadowienie i kotwienie.

Układ sterowania i kontroli:

Panel rozruchu automatycznego zamontowany przy zespole (opcjonalnie na zewnątrz). Realizuje zadania w zakresie automatycznego włączania i wyłączania oraz kontroli stanów pracy agregatu. Sterownik nadzoruje parametry urządzenia, generuje sygnały alarmowe, wyłącza agregat podczas przekroczenia parametrów krytycznych (wyświetlacz LCD, diody LED, sygnały dźwiękowe). System odbioru mocy: (Ix 120 A/400V).

Obudowa:

1. Wyciszona obudowa wykonana z modułowych ocynkowanych stalowych paneli w celu ochrony przed korozją oraz agresywnymi warunkami.
2. Łatwy dostęp w celu okresowej obsługi: drzwi boczne mocowane najlepiej na zawiasach ze stali nierdzewnej zdejmowane panele.
3. Zamykane drzwi zabezpieczające panel sterowania z oknem.
4. Boczna czerpnia powietrza odpowiednio zabezpieczona i wyciszona. Górna zabezpieczona wyrzutnia. powietrza.
5. Pojedynczy centralny uchwyt transportowy na dachu z możliwością odłączenia.

Wyciszenie;

1. Obudowa wyciszona wełną mineralną
2. Wydajny tłumik umieszczony wewnątrz obudowy

Poziom hałasu:

Poziom hałasu (LWA) max . dB (A) 95

Warunki dotyczące serwisu i gwarancji:

1. Wykonawca udzieli gwarancji na bezawaryjną pracę zespołu prądowórczego na okres 60 miesięcy lub przepracowania max 1 000 mtg licząc od daty protokolarnego przekazania przedmiotu zamówienia i podpisania końcowego protokołu odbioru.
2. W okresie gwarancyjnym wszelkie koszty naprawy, w szczególności związane z dojazdem serwisanta jak również koszty wszelkich materiałów i części zamiennych za wyjątkiem materiałów i części eksploatacyjnych podlegających naturalnemu zużyciu ponosi Wykonawca.
3. Podjęcie naprawy gwarancyjnej agregatu musi wynosić maksymalnie 48 godzin od chwili zgłoszenia, a długotrwałe techniczne sprawy winny być dokonane w terminie uzgodnionym przez obie Strony.
4. Wykonawca zobowiązany jest w okresie gwarancji na własny koszt do odbioru i dostarczenia naprawionego agregatu z i do siedziby Wykonawcy.

Pozostałe wymagania stawiane Wykonawcy:

1. Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do Zakład Poprawczy w Trzemesznie ul. A. Mickiewicza 35, 62-240 Trzemeszno własnym transportem na własny koszt i odpowiedzialność, w terminie uzgodnionym przez Strony i umożliwi jego sprawdzenie pod względem technicznym. Zamawiający nie odpowiada za szkody powstałe w transporcie. Z czynności wydania i odebrania agregatu zostanie

sporządzony protokół zdawczo-odbiorczy podpisany przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.

2. Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia nieodpłatnego szkolenia w zakresie bieżącej obsługi i eksploatacji przedmiotu zamówienia dla pracowników wytypowanych przez Zamawiającego. Szkolenie odbędzie się w Zakładzie Poprawczym w Trzemesznie i obejmować będzie zakres umożliwiający prawidłową eksploatację agregatu.
3. Wszystkie zainstalowane urządzenia winny mieć odpowiednie atesty, certyfikaty, karty gwarancyjne dopuszczające je do obrotu i użytkowania zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie oraz inne dokumenty wg obowiązujących przepisów.
4. Dokumenty określone w pkt 3 łącznie z DTR urządzeń i gwarancją, książką serwisową powinny być sporządzone w języku polskim.
5. W skład wchodzi wykonanie okablowania między agregatem a rozdzielnią główną, kable odbioru mocy, kable sterownicze oraz kable zasilania potrzeb własnych oraz wykonanie fundamentowania agregatu zgodnie ze sztuką.
6. Zalecane jest dokonanie wizji lokalnej.

ZAKŁAD POPRAWCZY
ul. Mickiewicza 35, 62-240 Trzemeszno
tel. centr. 061/415-42-59
tel. dyr. 061/415-42-60
fax 061/429-03-09. NIP 557-13-05-304

DYREKTOR SZKOŁY
Rafał Stefański

.....
(podpis i pieczęć osoby upoważnionej)